

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 190612, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7120-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	251236 HB7120-1
GTIN	4045197928191
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMG 190612 HB7120-1 Eckenradius: 1,2 mm
Sorte: HB7120-1
Spanbrecher: VM
Schnitttiefe a_p : 0,5 - 4 mm
Vorschub f : 0,1 - 0,4 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 80 - 260 m/min

Technische Beschreibung

Sorte	HB7120-1
Schnitttiefe a_p	0,5 - 4 mm
Eckenradius	1,2 mm
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Hauptanwendung	M
Spanbrecher	VM

Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 260 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 190612
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen