

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160616, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7120-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	250338 HB7120-1
GTIN	4045197927996
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMG 160616 HB7120-1 Sorte: HB7120-1

Spanbrecher: VG

Schnitttiefe a_p : 1,5 - 6 mm

Vorschub f : 0,25 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 70 - 240 m/min

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	1,5 - 6 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 m/min
Spanbrecher	VG
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Schnittbedingung	kontinuierlich
Sorte	HB7120-1

Eckenradius	1,6 mm
Hauptanwendung	M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160616
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen