

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160616, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7140-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	250172 HB7140-1
GTIN	4045197927927
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMG 160616 HB7140-1 Sorte: HB7140-1

Spanbrecher: VM

Toleranz: M

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 4 mm

Vorschub f : 0,1 - 0,4 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 60 - 230 m/min

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Sorte	HB7140-1
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Eckenradius	1,6 mm
Schnitttiefe a_p	0,5 - 4 mm
Spanbrecher	VM

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 230 m/min
Hauptanwendung	M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160616
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen