

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 190612, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7140-1



Bestelldaten

Bestellnummer	251236 HB7140-1
GTIN	4045197928306
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMG 190612 HB7140-1 Eckenradius: 1,2 mm
 Sorte: HB7140-1
 Spanbrecher: VM
 Schnitttiefe a_p : 0,5 - 4 mm
 Vorschub f : 0,1 - 0,4 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 60 - 230 m/min

Technische Beschreibung

Spanbrecher	VM
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 230 m/min
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Sorte	HB7140-1
Eckenradius	1,2 mm
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U

Hauptanwendung	M
Schnitttiefe a_p	0,5 - 4 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 190612
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen