

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160616, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7140-1



Bestelldaten

Bestellnummer	250338 HB7140-1
GTIN	4045197928009
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMG 160616 HB7140-1 Sorte: HB7140-1

Spanbrecher: VG

Schnitttiefe a_p : 1,5 - 6 mm

Vorschub f : 0,25 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 50 - 210 m/min

Technische Beschreibung

Sorte	HB7140-1
Schnitttiefe a_p	1,5 - 6 mm
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Eckenradius	1,6 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 210 m/min
Spanbrecher	VG

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Hauptanwendung	M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160616
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen