

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 190616, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7120-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	251238 HB7120-1
GTIN	4045197928313
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMG 190616 HB7120-1 Eckenradius: 1,6 mm
Sorte: HB7120-1
Spanbrecher: VM
Schnitttiefe a_p : 0,5 - 4 mm
Vorschub f : 0,1 - 0,4 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 80 - 260 m/min

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,5 - 4 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 260 m/min
Hauptanwendung	M
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Spanbrecher	VM

Eckenradius	1,6 mm
Sorte	HB7120-1
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 190616
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen