

Garant
Dreh-Wendeschneidplatte CNMM 190616, für Grobzerspanung, Sorte: HB7120-1

Bestelldaten

Bestellnummer	250464 HB7120-1
GTIN	4045197928115
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMM 190616 HB7120-1 Sorte: HB7120-1

Spanbrecher: VR

Schnitttiefe a_p : 2 - 8 mm

Vorschub f : 0,4 - 1,2 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 60 - 210 m/min

Technische Beschreibung

Eckenradius	1,6 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 210 m/min
Spanbrecher	VR
Vorschub f	0,4 - 1,2 mm/U
Sorte	HB7120-1

Schnitttiefe a_p	2 - 8 mm
Hauptanwendung	M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMM 190616
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen