

**Garant**
**Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 190616, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7140-1**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	250174 HB7140-1
GTIN	4045197927941
Artikelklasse	21G

**Beschreibung**

CNMG 190616 HB7140-1 Sorte: HB7140-1

Spanbrecher: VM

Toleranz: M

 Schnitttiefe  $a_p$ : 0,5 - 4 mm

 Vorschub  $f$ : 0,1 - 0,4 mm/U

 Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 60 - 230 m/min

**Technische Beschreibung**

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Vorschub $f$	0,1 - 0,4 mm/U
Sorte	HB7140-1
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	60 - 230 m/min
Schnitttiefe $a_p$	0,5 - 4 mm
Hauptanwendung	M

Spanbrecher	VM
Eckenradius	1,6 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 190616
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen