

**Garant****Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 190616, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7120-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	250341 HB7120-1
GTIN	4045197928016
Artikelklasse	21G

**Beschreibung**

CNMG 190616 HB7120-1 Sorte: HB7120-1

Spanbrecher: VG

Schnitttiefe  $a_p$ : 1,5 - 6 mmVorschub  $f$ : 0,25 - 0,6 mm/USchnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 70 - 240 m/min**Technische Beschreibung**

Hauptanwendung	M
Spanbrecher	VG
Schnitttiefe $a_p$	1,5 - 6 mm
Vorschub $f$	0,25 - 0,6 mm/U
Schnittbedingung	kontinuierlich
Sorte	HB7120-1

Eckenradius	1,6 mm
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	70 - 240 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 190616
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen