

Garant
Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 190616, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7140-1

Bestelldaten

Bestellnummer	251238 HB7140-1
GTIN	4045197928320
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMG 190616 HB7140-1 Eckenradius: 1,6 mm
 Sorte: HB7140-1
 Spanbrecher: VM
 Schnitttiefe a_p : 0,5 - 4 mm
 Vorschub f : 0,1 - 0,4 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 60 - 230 m/min

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnitttiefe a_p	0,5 - 4 mm
Spanbrecher	VM
Sorte	HB7140-1
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Hauptanwendung	M

Eckenradius	1,6 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 230 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 190616
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen