

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 190624, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7120-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	250343 HB7120-1
GTIN	4045197928030
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMG 190624 HB7120-1 Sorte: HB7120-1

Spanbrecher: VG

Schnitttiefe a_p : 1,5 - 6 mm

Vorschub f : 0,25 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 70 - 240 m/min

Technische Beschreibung

Eckenradius	2,4 mm
Spanbrecher	VG
Schnittbedingung	kontinuierlich
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 m/min
Sorte	HB7120-1

Hauptanwendung	M
Schnitttiefe a_p	1,5 - 6 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 190624
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen