

Garant
Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150412, Sorte: HB7120-1

Bestelldaten

| | |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 250769 HB7120-1 |
| GTIN | 4045197928702 |
| Artikelklasse | 21G |

Beschreibung

DNMG 150412 HB7120-1 Sorte: HB7120-1
 Spanbrecher: VM
 Toleranz: M
 Schnitttiefe a_p : 0,5 - 5 mm
 Vorschub f : 0,2 - 0,5 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 80 - 260 m/min

Technische Beschreibung

| | |
|---|-------------------|
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schrupp-Schichten |
| Schnitttiefe a_p | 0,5 - 5 mm |
| Spanbrecher | VM |
| Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung | 80 - 260 m/min |
| Schneidstoff | HM |
| Hauptanwendung | M |

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Eckenradius | 1,2 mm |
| Schnittbedingung | kontinuierlich |
| Sorte | HB7120-1 |
| Vorschub f | 0,2 - 0,5 mm/U |
| Beschichtung | beschichtet |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | DNMG 150412 |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 4 |
| Toleranz | M |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Drehen |