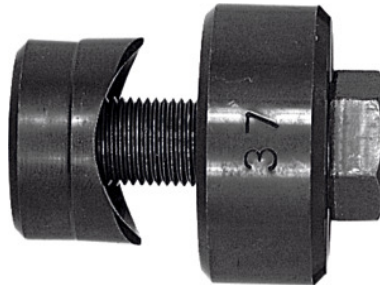


**HOLEX****Rund-Blechlocher ohne Kugel-Drucklager, Stempel-Ø (Loch-Ø): 20,5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	834000 20,5
GTIN	2050000996443
Artikelklasse	86C

**Beschreibung****Ausführung:**

Bestehend aus der Matrize, dem Stempel und der Druckschraube.

**Ohne** Kugel-Drucklager.

**Verwendung:**

Zum Stanzen der unterschiedlichsten Materialien wie Stahlblech, V2A-Blech, Alu-Blech, Kupferblech usw. Besonders für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen (z. B. große Blechtafeln, Schaltschränke, Sicherungskästen, Verteilerdosen, Armaturentafeln, Spültischbecken, Karosserien usw.). Für Rohrbearbeitung nicht geeignet. Druckschraube und Matrize beim Arbeiten unbedingt einfetten.

**Betätigung:**

a) mittels **Schraubenschlüssel**.

b) mittels **Handhydraulik** Nr. 834655 Gr. 1.

c) mittels **Hydraulik-Handpumpe** Nr. 834700. **Ab Ø 50 ist die Verwendung der Hydraulik-Handpumpe zu empfehlen.**

**Werkstoff:**

Spezial-Werkzeugstahl, brüniert.

**Hinweis:**

- **Bei Betätigung mittels Hydraulikgeräten die Druckschraube gegen Zugbolzen Nr. 834070 (Sonderzubehör) austauschen.**
- **Gr. 32 und 35 zum Lochen von Nirosta-Spültischen, um 1/2 Zoll-Spültischbatterien zu befestigen.**

## Technische Beschreibung

Stempel-Ø (Loch-Ø)	20,5 mm
für Panzerrohr-Gewinde nach DIN 40430	Pg13
für Materialstärke (Blech St 37)	1,75 mm
für Nirostastahlbleche je nach Festigkeit bis	1,25 mm
vorzubohrender Loch-Ø	11 mm
Schlüsselweite der Druckschraube	17 mm
Druckschraube	M10×1×45
für metrisches Gewinde nach DIN EN 60423	M20×1,5
Produktart	Lochwerkzeug

---

## Zubehör

Ersatz-Druckschraube für Rund-Blechlocher Gewinde-Ø / Länge 10/45 mm	834040 10/45
---	--------------