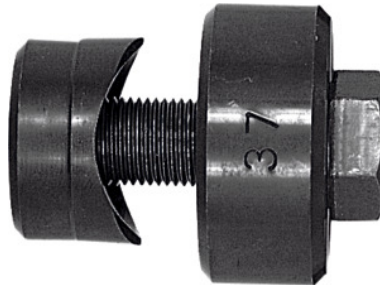


**HOLEX****Rund-Blechlocher ohne Kugel-Drucklager, Stempel-Ø (Loch-Ø): 40,5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	834000 40,5
GTIN	2050000996559
Artikelklasse	86C

**Beschreibung****Ausführung:**

Bestehend aus der Matrize, dem Stempel und der Druckschraube.

**Ohne** Kugel-Drucklager.

**Verwendung:**

Zum Stanzen der unterschiedlichsten Materialien wie Stahlblech, V2A-Blech, Alu-Blech, Kupfer-Blech usw. Besonders für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen (z. B. große Blechtafeln, Schaltschränke, Sicherungskästen, Verteilerdosen, Armaturentafeln, Spültischbecken, Karosserien usw.). Für Rohrbearbeitung nicht geeignet. Druckschraube und Matrize beim Arbeiten unbedingt einfetten.

**Betätigung:**

a) mittels **Schraubenschlüssel**.

b) mittels **Handhydraulik** Nr. 834655 Gr. 1.

c) mittels **Hydraulik-Handpumpe** Nr. 834700. **Ab Ø 50 ist die Verwendung der Hydraulik-Handpumpe zu empfehlen.**

**Werkstoff:**

Spezial-Werkzeugstahl, brüniert.

**Hinweis:**

- **Bei Betätigung mittels Hydraulikgeräten die Druckschraube gegen Zugbolzen Nr. 834070 (Sonderzubehör) austauschen.**
- **Gr. 32 und 35 zum Lochen von Nirosta-Spültischen, um 1/2 Zoll-Spültischbatterien zu befestigen.**

## Technische Beschreibung

für Materialstärke (Blech St 37)	2,5 mm
Stempel-Ø (Loch-Ø)	40,5 mm
für metrisches Gewinde nach DIN EN 60423	M40×1,5
Schlüsselweite der Druckschraube	24 mm
für Nirostastahlbleche je nach Festigkeit bis	1,75 mm
vorzubohrender Loch-Ø	17 mm
Druckschraube	M16×1,5×70
Produktart	Lochwerkzeug

---

## Zubehör

Ersatz-Kugeldrucklagerschraube für Rund-Blechlocher Gewinde-Ø / Länge 16/70 mm	834060 16/70
Ersatz-Druckschraube für Rund-Blechlocher Gewinde-Ø / Länge 16/70 mm	834040 16/70