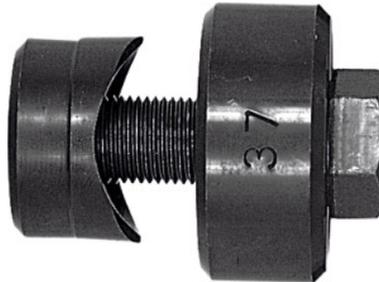




## Rund-Blechlocher ohne Kugel-Drucklager, Stempel-Ø (Loch-Ø): 45mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	834000 45
GTIN	2050000996566
Artikelklasse	86C

### Beschreibung

#### Ausführung:

Bestehend aus der Matrize, dem Stempel und der Druckschraube.

**Ohne** Kugel-Drucklager.

#### Verwendung:

Zum Stanzen der unterschiedlichsten Materialien wie Stahlblech, V2A-Blech, Alu-Blech, Kupferblech usw. Besonders für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen (z. B. große Blechtafeln, Schaltschränke, Sicherungskästen, Verteilerdosen, Armaturentafeln, Spültischbecken, Karosserien usw.). Für Rohrbearbeitung nicht geeignet. Druckschraube und Matrize beim Arbeiten unbedingt einfetten.

#### Betätigung:

a) mittels **Schraubenschlüssel**.

b) mittels **Handhydraulik** Nr. 834655 Gr. 1.

c) mittels **Hydraulik-Handpumpe** Nr. 834700. **Ab Ø 50 ist die Verwendung der Hydraulik-Handpumpe zu empfehlen.**

#### Werkstoff:

Spezial-Werkzeugstahl, brüniert.

#### Hinweis:

- **Bei Betätigung mittels Hydraulikgeräten die Druckschraube gegen Zugbolzen Nr. 834070 (Sonderzubehör) austauschen.**
- **Gr. 32 und 35 zum Lochen von Nirosta-Spültischen, um 1/2 Zoll-Spültischbatterien zu befestigen.**

## Technische Beschreibung

Stempel-Ø (Loch-Ø)	45 mm
vorzubohrender Loch-Ø	17 mm
für Nirostastahlbleche je nach Festigkeit bis	1,75 mm
für Materialstärke (Blech St 37)	2,5 mm
Schlüsselweite der Druckschraube	24 mm
Druckschraube	M16×1,5×70
Produktart	Lochwerkzeug

---

## Zubehör

Ersatz-Kugeldrucklagerschraube für Rund-Blechlocher Gewinde-Ø / Länge 16/70 mm	834060 16/70
Ersatz-Druckschraube für Rund-Blechlocher Gewinde-Ø / Länge 16/70 mm	834040 16/70