

**Garant**
**Kurzbohrer HSS-E N, TiN, Ø DC h8: 8,8mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	113230 8,8
GTIN	4045197005922
Artikelklasse	11B

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Besonders robust und stabil durch verstärkte Kerndicke.  
 Profilgeschliffen, mit hoher Rundlaufgenauigkeit.

**Vorteil:**

**Ideal für Bohrarbeiten mit geringer Bohrtiefe (ca. 2 – 4×D)** auf NC-Maschinen und Automaten.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technische Beschreibung**

Spannutenlänge $L_c$	40 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø $D_c$	8,8 mm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/U
Toleranz Nenn-Ø	h8
Schaft-Ø $D_s$	8,8 mm
Gesamtlänge L	84 mm
Norm	DIN 1897
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	26,8 mm
Spitzenwinkel	130 Grad

Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	TiN
Schneidstoff	HSS E
Typ	N
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	37 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	31 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	6 m/min	S
GG(G)	geeignet	31 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	100 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		