

# Rund-Blechlocher mit Kugel-Drucklager, Stempel-Ø (Loch-Ø): 20mm



## **Bestelldaten**

Bestellnummer	834100 20
GTIN	2050001002532
Artikelklasse	86C

## **Beschreibung**

#### Ausführung:

Bestehend aus der Matrize, dem Stempel und der Druckschraube.

**Mit** Kugel-Drucklager = für leichtere Betätigung mittels Schraubenschlüssel. Durch Reduzierung der Reibung zwischen Locher und Schraube geringerer Kraftaufwand nötig.

#### **Verwendung:**

Zum Stanzen der unterschiedlichsten Materialien wie Stahlblech, V2A-Blech, Alu-Blech, Kupfer-Blech usw. Besonders für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen (z. B. große Blechtafeln, Schaltschränke, Sicherungskästen, Verteilerdosen, Armaturentafeln, Spültischbecken, Karosserien usw.). Für Rohrbearbeitung nicht geeignet. Druckschraube und Matrize beim Arbeiten unbedingt einfetten.

### **Betätigung:**

- a) mittels Schraubenschlüssel.
- b) mittels **Handhydraulik** Nr. 834655 Gr. 1.
- c) mittels **Hydraulik-Handpumpe** Nr. 834700. **Ab Ø 50 ist die Verwendung der Hydraulik-Handpumpe zu empfehlen.**

#### Werkstoff:

Spezial-Werkzeugstahl, brüniert.

#### **Hinweis:**

- Bei Betätigung mittels Hydraulikgeräten die Druckschraube gegen Zugbolzen Nr. 834070 (Sonderzubehör) austauschen.
- · Gr. 32 und 35 zum Lochen von Nirosta-Spültischen, um 1/2 Zoll-Spültischbatterien zu befestigen.

# Technische Beschreibung

für Nirostastahlbleche je nach Festigkeit bis	1,25 mm
vorzubohrender Loch-Ø	11 mm
Stempel-Ø (Loch-Ø)	20 mm
für Materialstärke (Blech St 37)	1,75 mm
Druckschraube	M10×1×45
Schlüsselweite der Druckschraube	17 mm
Produktart	Lochwerkzeug

# Zubehör

Ersatz-Druckschraube für Rund-Blechlocher Gewinde-Ø / Länge 10/45 mm	834040 10/45
Ersatz-Kugeldrucklagerschraube für Rund-Blechlocher Gewinde-Ø / Länge 10/55 mm	834060 10/55
Rund-Blechlocher ohne Kugel-Drucklager Stempel-Ø (Loch-Ø) 20 mm	834000 20