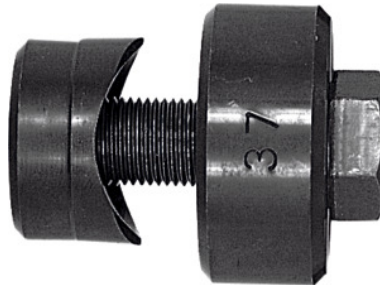


HOLEX**Rund-Blechlocher ohne Kugel-Drucklager, Stempel-Ø (Loch-Ø): 32,5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	834000 32,5
GTIN	2050000996511
Artikelklasse	86C

Beschreibung**Ausführung:**

Bestehend aus der Matrize, dem Stempel und der Druckschraube.

Ohne Kugel-Drucklager.

Verwendung:

Zum Stanzen der unterschiedlichsten Materialien wie Stahlblech, V2A-Blech, Alu-Blech, Kupferblech usw. Besonders für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen (z. B. große Blechtafeln, Schaltschränke, Sicherungskästen, Verteilerdosen, Armaturentafeln, Spültischbecken, Karosserien usw.). Für Rohrbearbeitung nicht geeignet. Druckschraube und Matrize beim Arbeiten unbedingt einfetten.

Betätigung:

a) mittels **Schraubenschlüssel**.

b) mittels **Handhydraulik** Nr. 834655 Gr. 1.

c) mittels **Hydraulik-Handpumpe** Nr. 834700. **Ab Ø 50 ist die Verwendung der Hydraulik-Handpumpe zu empfehlen.**

Werkstoff:

Spezial-Werkzeugstahl, brüniert.

Hinweis:

- **Bei Betätigung mittels Hydraulikgeräten die Druckschraube gegen Zugbolzen Nr. 834070 (Sonderzubehör) austauschen.**
- **Gr. 32 und 35 zum Lochen von Nirosta-Spültischen, um 1/2 Zoll-Spültischbatterien zu befestigen.**

Technische Beschreibung

Druckschraube	M16×1,5×55
vorzubohrender Loch-Ø	17 mm
für Nirostastahlbleche je nach Festigkeit bis	1,75 mm
Schlüsselweite der Druckschraube	24 mm
Stempel-Ø (Loch-Ø)	32,5 mm
für metrisches Gewinde nach DIN EN 60423	M32×1,5
für Materialstärke (Blech St 37)	2,5 mm
Produktart	Lochwerkzeug

Zubehör

Ersatz-Druckschraube für Rund-Blechlocher Gewinde-Ø / Länge 16/55 mm	834040 16/55
Ersatz-Kugeldrucklagerschraube für Rund-Blechlocher Gewinde-Ø / Länge 16/55 mm	834060 16/55