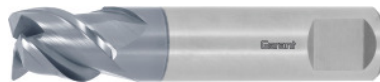


Garant
VHM-Mini-Fräser, AlCrN, Ø e8 DC: 9mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202265 9
GTIN	4045197930491
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

 Schaft ähnlich **DIN 6535 HB**.

Sparen Sie sich die Nachschleifkosten:

Denn es ist günstiger, VHM-Mini-Fräser bis zur Verschleißgrenze zu nutzen, als nachzuschleifen. Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Gesamtlänge L	55 mm
Schneidenlänge L_c	11 mm
Schneiden-Ø D_c	9 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Schaftform	HB
Zähnezahl Z	3
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Toleranz Nenn-Ø	e8
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	50 m/min	M
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

