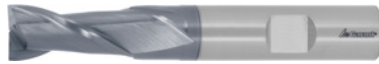


**Garant**
**VHM-Fräser, AlCrN, Ø e8 DC: 18 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	201307 18
GTIN	4045197930279
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

 Baumaße ähnlich **DIN 6527**.

Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

Innenkühlung: nein

Toleranz Nenn-Ø: e8

Zähnezahl Z: 2

Spiralwinkel: 30 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HE mit h6

Zähnezahl Z: 2

 Schneidenlänge  $L_c$ : 32 mm

 Auskraglänge  $L_1$  inkl. Freistellung: 44 mm

 Freistellungs-Ø  $D_i$ : 17,7 mm

Gesamtlänge L: 92 mm

 Schaft-Ø  $D_s$ : 18 mm

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Schneidenlänge $L_c$	32 mm
Zähnezahl Z	2
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Toleranz Nenn-Ø	e8

Schaftform	HB
Spiralwinkel	30 Grad
Schaft	DIN 6535 HE mit h6
Gesamtlänge L	92 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	17,7 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	18 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	44 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Schaftfräser