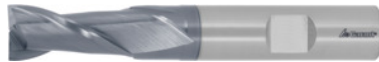


Garant
VHM-Fräser, AlCrN, Ø e8 DC: 10 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	201307 10
GTIN	4045197930194
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

 Baumaße ähnlich **DIN 6527**.

Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

Innenkühlung: nein

Toleranz Nenn-Ø: e8

Zähnezahl Z: 2

Spiralwinkel: 30 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HE mit h6

Zähnezahl Z: 2

 Schneidenlänge L_c : 22 mm

 Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung: 32 mm

 Freistellungs-Ø D_i : 9,8 mm

Gesamtlänge L: 72 mm

 Schaft-Ø D_s : 10 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Schneidenlänge L_c	22 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Gesamtlänge L	72 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Schaft	DIN 6535 HE mit h6

Spiralwinkel	30 Grad
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Zähnezahl Z	2
Freistellungs- $\varnothing D_1$	9,8 mm
Schneiden- $\varnothing D_c$	10 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Schaftform	HB
Schaft- $\varnothing D_s$	10 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	32 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Schaftfräser