

Garant
VHM-Fräser, AlCrN, Ø e8 DC: 5,75mm


Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 202305 5,75 |
| GTIN | 4045197931474 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich **DIN 6527**.

Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 202210.

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------------------------------|
| Freistellungs-Ø D ₁ | 5,55 mm |
| Schneidenlänge L _c | 10 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Schneiden-Ø D _c | 5,75 mm |
| Eckenfasenbreite bei 45° | 0,1 mm |
| Spiralwinkel | 45 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Schaft-Ø D _s | 6 mm |
| Zähnezahl Z | 3 |
| Gesamtlänge L | 54 mm |
| Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm ² | 0,03 mm |
| Schaftform | HB |

| | |
|---|-----------------------------------|
| Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| Toleranz Nenn- \emptyset | e8 |
| Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung | 17 mm |
| Eckenfasenwinkel | 45 Grad |
| Beschichtung | AlCrN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | $0,5 \times D$ bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 280 m/min | N |
| Alu $> 10\% \text{ Si}$ | bedingt geeignet | 200 m/min | N |
| Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$ | geeignet | 120 m/min | P |
| Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$ | geeignet | 110 m/min | P |
| Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | geeignet | 100 m/min | P |
| Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | geeignet | 70 m/min | P |
| Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | bedingt geeignet | 60 m/min | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | geeignet | 70 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | bedingt geeignet | 50 m/min | M |
| GG(G) | geeignet | 90 m/min | K |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |

| | |
|---------|------------------|
| trocken | bedingt geeignet |
| Luft | geeignet |