

## Kurzbohrer HSS-E N, TiN, Ø DC h8: 1,85mm



## **Bestelldaten**

Bestellnummer	113230 1,85
GTIN	4045197648310
Artikelklasse	11B

# Beschreibung

### Ausführung:

Besonders robust und stabil durch verstärkte Kerndicke.

Profilgeschliffen, mit hoher Rundlaufgenauigkeit.

#### Vorteil

**Ideal für Bohrarbeiten mit geringer Bohrtiefe (ca. 2 – 4 \times D)** auf NC-Maschinen und Automaten.

### **Empfehlung:**

### **Maximale Bohrtiefe:**

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$ .

# **Technische Beschreibung**

Spannutenlänge $L_{\rm c}$	11 mm		
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	1,85 mm		
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/U		
Anzahl Schneiden Z	2		
Toleranz Nenn-Ø	h8		
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	1,85 mm		
Gesamtlänge L	36 mm		
Norm	DIN 1897		
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	8,2 mm		
pitzenwinkel 130 Grad			

Schaft	Zylinderschaft		
Beschichtung	TiN		
Schneidstoff	HSS E		
Тур	N		
Innenkühlung	nein		
Farbring	ohne		
Produktart	Spiralbohrer		

# Anwenderdaten

	Eignung	$\mathbf{V}_{c}$	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	37 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	31 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	Р
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	6 m/min	S
GG(G)	geeignet	31 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	100 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		