

HOLEX**Rund-Blechlocher mit Kugel-Drucklager, Stempel-Ø (Loch-Ø): 40,5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	834100 40,5
GTIN	2050000992834
Artikelklasse	86C

Beschreibung**Ausführung:**

Bestehend aus der Matrize, dem Stempel und der Druckschraube.

Mit Kugel-Drucklager = für leichtere Betätigung mittels Schraubenschlüssel. Durch Reduzierung der Reibung zwischen Locher und Schraube geringerer Kraftaufwand nötig.

Verwendung:

Zum Stanzen der unterschiedlichsten Materialien wie Stahlblech, V2A-Blech, Alu-Blech, Kupfer-Blech usw. Besonders für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen (z. B. große Blechtafeln, Schaltschränke, Sicherungskästen, Verteilerdosen, Armaturentafeln, Spültischbecken, Karosserien usw.). Für Rohrbearbeitung nicht geeignet. Druckschraube und Matrize beim Arbeiten unbedingt einfetten.

Betätigung:

- mittels **Schraubenschlüssel**.
- mittels **Handhydraulik** Nr. 834655 Gr. 1.
- mittels **Hydraulik-Handpumpe** Nr. 834700. **Ab Ø 50 ist die Verwendung der Hydraulik-Handpumpe zu empfehlen.**

Werkstoff:

Spezial-Werkzeugstahl, brüniert.

Hinweis:

- Bei Betätigung mittels Hydraulikgeräten die Druckschraube gegen Zugbolzen Nr. 834070 (Sonderzubehör) austauschen.
- Gr. 32 und 35 zum Lochen von Nirosta-Spültischen, um 1/2 Zoll-Spültischbatterien zu befestigen.

Technische Beschreibung

vorzubohrender Loch-Ø	17 mm
für Materialstärke (Blech St 37)	2,5 mm
für Nirostahlbleche je nach Festigkeit bis	1,75 mm
Stempel-Ø (Loch-Ø)	40,5 mm
für metrisches Gewinde nach DIN EN 60423	M40×1,5
Schlüsselweite der Druckschraube	24 mm
Druckschraube	M16×1,5×70
Produktart	Lochwerkzeug

Zubehör

Ersatz-Kugeldrucklagerschraube für Rund-Blechlocher Gewinde-Ø / Länge 16/70 mm	834060 16/70
Ersatz-Druckschraube für Rund-Blechlocher Gewinde-Ø / Länge 16/70 mm	834040 16/70
Rund-Blechlocher ohne Kugel-Drucklager Stempel-Ø (Loch-Ø) 40,5 mm	834000 40,5