



## Spalt-Blechlocher mit Kugel-Drucklager, Stempel-Ø (Loch-Ø): 12,5mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	834160 12,5
GTIN	2050001756435
Artikelklasse	86C

### Beschreibung

#### Ausführung:

Bestehend aus der Matrize, dem Stempel und der Druckschraube.

**Mit Kugel-Drucklager und Spaltstempel**, der den Stanzbutzen in 3 Teile zerschneidet. Dadurch problemloses Herauskippen des Abfallmaterials aus der Matrize.

#### Verwendung:

Zum Stanzen der unterschiedlichsten Materialien wie Stahlblech, V2A-Blech, Alu-Blech, Kupferblech usw. Besonders für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen (z. B. große Blechtafeln, Schaltschränke, Sicherungskästen, Verteilerdosen, Armaturentafeln, Spültischbecken, Karosserien usw.). Für Rohrbearbeitung nicht geeignet. Druckschraube und Matrize beim Arbeiten unbedingt einfetten.

#### Betätigung:

a) mittels **Schraubenschlüssel**.

b) mittels **Handhydraulik** Nr. 834655 Gr. 1.

c) mittels **Hydraulik-Handpumpe** Nr. 834700. **Ab Ø 50 ist die Verwendung der Hydraulik-Handpumpe zu empfehlen.**

#### Werkstoff:

Spezial-Werkzeugstahl, brüniert.

#### Hinweis:

- **Bei Betätigung mittels Hydraulikgeräten die Druckschraube gegen Zugbolzen Nr. 834070 (Sonderzubehör) austauschen.**
- **Gr. 32 und 35 zum Lochen von Nirosta-Spültischen, um 1/2 Zoll-Spültischbatterien zu befestigen.**

## Technische Beschreibung

Schlüsselweite der Druckschraube	Innensechskant Gr. 5 mm
Stempel-Ø (Loch-Ø)	12,5 mm
für Nirostastahlbleche je nach Festigkeit bis	1 mm
Druckschraube	M6×30
für Panzerrohr-Gewinde nach DIN 40430	Pg7
für Materialstärke (Blech St 37)	1,5 mm
vorzubohrender Loch-Ø	7 mm
für metrisches Gewinde nach DIN EN 60423	M12×1,5
Produktart	Lochwerkzeug

---

## Zubehör

Ersatz-Druckschraube für Rund-Blechlocher Gewinde-Ø / Länge 6/30 mm	834040 6/30
---	-------------