



Spalt-Blechlocher mit Kugel-Drucklager, Stempel-Ø (Loch-Ø): 32,5mm



Bestelldaten

Bestellnummer	834160 32,5
GTIN	2050000995620
Artikelklasse	86C

Beschreibung

Ausführung:

Bestehend aus der Matrize, dem Stempel und der Druckschraube.

Mit Kugel-Drucklager und Spaltstempel, der den Stanzbutzen in 3 Teile zerschneidet. Dadurch problemloses Herauskippen des Abfallmaterials aus der Matrize.

Verwendung:

Zum Stanzen der unterschiedlichsten Materialien wie Stahlblech, V2A-Blech, Alu-Blech, Kupferblech usw. Besonders für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen (z. B. große Blechtafeln, Schaltschränke, Sicherungskästen, Verteilerdosen, Armaturentafeln, Spültischbecken, Karosserien usw.). Für Rohrbearbeitung nicht geeignet. Druckschraube und Matrize beim Arbeiten unbedingt einfetten.

Betätigung:

a) mittels **Schraubenschlüssel**.

b) mittels **Handhydraulik** Nr. 834655 Gr. 1.

c) mittels **Hydraulik-Handpumpe** Nr. 834700. **Ab Ø 50 ist die Verwendung der Hydraulik-Handpumpe zu empfehlen.**

Werkstoff:

Spezial-Werkzeugstahl, brüniert.

Hinweis:

- **Bei Betätigung mittels Hydraulikgeräten die Druckschraube gegen Zugbolzen Nr. 834070 (Sonderzubehör) austauschen.**
- **Gr. 32 und 35 zum Lochen von Nirosta-Spültischen, um 1/2 Zoll-Spültischbatterien zu befestigen.**

Technische Beschreibung

Stempel-Ø (Loch-Ø)	32,5 mm
Schlüsselweite der Druckschraube	24 mm
für Nirostastahlbleche je nach Festigkeit bis	1,75 mm
Druckschraube	M16×1,5×55
für Materialstärke (Blech St 37)	2,5 mm
für metrisches Gewinde nach DIN EN 60423	M32×1,5
vorzubohrender Loch-Ø	17 mm
Produktart	Lochwerkzeug

Zubehör

Ersatz-Kugeldrucklagerschraube für Rund-Blechlocher Gewinde-Ø / Länge 16/55 mm	834060 16/55
Ersatz-Druckschraube für Rund-Blechlocher Gewinde-Ø / Länge 16/55 mm	834040 16/55