



## Spalt-Blechlocher mit Kugel-Drucklager, Stempel-Ø (Loch-Ø): 15,2mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	834160 15,2
GTIN	2050001756442
Artikelklasse	86C

### Beschreibung

#### Ausführung:

Bestehend aus der Matrize, dem Stempel und der Druckschraube.

**Mit** Kugel-Drucklager und **Spaltstempel**, der den Stanzbutzen in 3 Teile zerschneidet. Dadurch problemloses Herauskippen des Abfallmaterials aus der Matrize.

#### Verwendung:

Zum Stanzen der unterschiedlichsten Materialien wie Stahlblech, V2A-Blech, Alu-Blech, Kupferblech usw. Besonders für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen (z. B. große Blechtafeln, Schaltschränke, Sicherungskästen, Verteilerdosen, Armaturentafeln, Spültischbecken, Karosserien usw.). Für Rohrbearbeitung nicht geeignet. Druckschraube und Matrize beim Arbeiten unbedingt einfetten.

#### Betätigung:

a) mittels **Schraubenschlüssel**.

b) mittels **Handhydraulik** Nr. 834655 Gr. 1.

c) mittels **Hydraulik-Handpumpe** Nr. 834700. **Ab Ø 50 ist die Verwendung der Hydraulik-Handpumpe zu empfehlen.**

#### Werkstoff:

Spezial-Werkzeugstahl, brüniert.

#### Hinweis:

- **Bei Betätigung mittels Hydraulikgeräten die Druckschraube gegen Zugbolzen Nr. 834070 (Sonderzubehör) austauschen.**
- **Gr. 32 und 35 zum Lochen von Nirosta-Spültischen, um 1/2 Zoll-Spültischbatterien zu befestigen.**

## Technische Beschreibung

für Nirostahlbleche je nach Festigkeit bis	1 mm
vorzubohrender Loch-Ø	9 mm
Schlüsselweite der Druckschraube	13 mm
Stempel-Ø (Loch-Ø)	15,2 mm
für Materialstärke (Blech St 37)	1,5 mm
Druckschraube	M8×1×35
für Panzerrohr-Gewinde nach DIN 40430	Pg9
Produktart	Lochwerkzeug

---

## Zubehör

Ersatz-Druckschraube für Rund-Blechlocher Gewinde-Ø / Länge 8/35 mm	834040 8/35
--	-------------