

HOLEX**Spalt-Blechlocher mit Kugel-Drucklager, Stempel-Ø (Loch-Ø): 20,5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	834160 20,5
GTIN	2050000995583
Artikelklasse	86C

Beschreibung**Ausführung:**

Bestehend aus der Matrize, dem Stempel und der Druckschraube.

Mit Kugel-Drucklager und **Spaltstempel**, der den Stanzbutzen in 3 Teile zerschneidet. Dadurch problemloses Herauskippen des Abfallmaterials aus der Matrize.

Verwendung:

Zum Stanzen der unterschiedlichsten Materialien wie Stahlblech, V2A-Blech, Alu-Blech, Kupferblech usw. Besonders für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen (z. B. große Blechtafeln, Schaltschränke, Sicherungskästen, Verteilerdosen, Armaturentafeln, Spültischbecken, Karosserien usw.). Für Rohrbearbeitung nicht geeignet. Druckschraube und Matrize beim Arbeiten unbedingt einfetten.

Betätigung:

- mittels **Schraubenschlüssel**.
- mittels **Handhydraulik** Nr. 834655 Gr. 1.
- mittels **Hydraulik-Handpumpe** Nr. 834700. **Ab Ø 50 ist die Verwendung der Hydraulik-Handpumpe zu empfehlen.**

Werkstoff:

Spezial-Werkzeugstahl, brüniert.

Hinweis:

- Bei Betätigung mittels Hydraulikgeräten die Druckschraube gegen Zugbolzen Nr. 834070 (Sonderzubehör) austauschen.
- Gr. 32 und 35 zum Lochen von Nirosta-Spültischen, um 1/2 Zoll-Spültischbatterien zu befestigen.

Technische Beschreibung

für Materialstärke (Blech St 37)	1,75 mm
vorzubohrender Loch-Ø	11 mm
für metrisches Gewinde nach DIN EN 60423	M20×1,5
für Nirostastahlbleche je nach Festigkeit bis	1,25 mm
Druckschraube	M10×1×45
Schlüsselweite der Druckschraube	17 mm
für Panzerrohr-Gewinde nach DIN 40430	Pg13
Stempel-Ø (Loch-Ø)	20,5 mm
Produktart	Lochwerkzeug

Zubehör

Ersatz-Druckschraube für Rund-Blechlocher Gewinde-Ø / Länge 10/45 mm	834040 10/45
---	--------------