



Spalt-Blechlocher mit Kugel-Drucklager, Stempel-Ø (Loch-Ø): 50,5mm



Bestelldaten

Bestellnummer	834160 50,5
GTIN	2050000995668
Artikelklasse	86C

Beschreibung

Ausführung:

Bestehend aus der Matrize, dem Stempel und der Druckschraube.

Mit Kugel-Drucklager und **Spaltstempel**, der den Stanzbutzen in 3 Teile zerschneidet. Dadurch problemloses Herauskippen des Abfallmaterials aus der Matrize.

Verwendung:

Zum Stanzen der unterschiedlichsten Materialien wie Stahlblech, V2A-Blech, Alu-Blech, Kupferblech usw. Besonders für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen (z. B. große Blechtafeln, Schaltschränke, Sicherungskästen, Verteilerdosen, Armaturentafeln, Spültischbecken, Karosserien usw.). Für Rohrbearbeitung nicht geeignet. Druckschraube und Matrize beim Arbeiten unbedingt einfetten.

Betätigung:

a) mittels **Schraubenschlüssel**.

b) mittels **Handhydraulik** Nr. 834655 Gr. 1.

c) mittels **Hydraulik-Handpumpe** Nr. 834700. **Ab Ø 50 ist die Verwendung der Hydraulik-Handpumpe zu empfehlen.**

Werkstoff:

Spezial-Werkzeugstahl, brüniert.

Hinweis:

- **Bei Betätigung mittels Hydraulikgeräten die Druckschraube gegen Zugbolzen Nr. 834070 (Sonderzubehör) austauschen.**
- **Gr. 32 und 35 zum Lochen von Nirosta-Spültischen, um 1/2 Zoll-Spültischbatterien zu befestigen.**

Technische Beschreibung

für metrisches Gewinde nach DIN EN 60423	M50×1,5
für Nirostastahlbleche je nach Festigkeit bis	2 mm
vorzubohrender Loch-Ø	21 mm
Stempel-Ø (Loch-Ø)	50,5 mm
Druckschraube	M 20×1,5×70
für Materialstärke (Blech St 37)	3 mm
Schlüsselweite der Druckschraube	30 mm
Produktart	Lochwerkzeug

Zubehör

Ersatz-Druckschraube für Rund-Blechlocher Gewinde-Ø / Länge 20/70 mm	834040 20/70
Ersatz-Kugeldrucklagerschraube für Rund-Blechlocher Gewinde-Ø / Länge 20/70 mm	834060 20/70