



## Spalt-Blechlocher mit Kugel-Drucklager, Stempel-Ø (Loch-Ø): 25,5mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	834160 25,5
GTIN	2050000995606
Artikelklasse	86C

### Beschreibung

#### Ausführung:

Bestehend aus der Matrize, dem Stempel und der Druckschraube.

**Mit** Kugel-Drucklager und **Spaltstempel**, der den Stanzbutzen in 3 Teile zerschneidet. Dadurch problemloses Herauskippen des Abfallmaterials aus der Matrize.

#### Verwendung:

Zum Stanzen der unterschiedlichsten Materialien wie Stahlblech, V2A-Blech, Alu-Blech, Kupferblech usw. Besonders für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen (z. B. große Blechtafeln, Schaltschränke, Sicherungskästen, Verteilerdosen, Armaturentafeln, Spültischbecken, Karosserien usw.). Für Rohrbearbeitung nicht geeignet. Druckschraube und Matrize beim Arbeiten unbedingt einfetten.

#### Betätigung:

a) mittels **Schraubenschlüssel**.

b) mittels **Handhydraulik** Nr. 834655 Gr. 1.

c) mittels **Hydraulik-Handpumpe** Nr. 834700. **Ab Ø 50 ist die Verwendung der Hydraulik-Handpumpe zu empfehlen.**

#### Werkstoff:

Spezial-Werkzeugstahl, brüniert.

#### Hinweis:

- **Bei Betätigung mittels Hydraulikgeräten die Druckschraube gegen Zugbolzen Nr. 834070 (Sonderzubehör) austauschen.**
- **Gr. 32 und 35 zum Lochen von Nirosta-Spültischen, um 1/2 Zoll-Spültischbatterien zu befestigen.**

## Technische Beschreibung

Stempel-Ø (Loch-Ø)	25,5 mm
Schlüsselweite der Druckschraube	17 mm
für metrisches Gewinde nach DIN EN 60423	M25×1,5
vorzubohrender Loch-Ø	11 mm
für Nirostastahlbleche je nach Festigkeit bis	1,25 mm
Druckschraube	M10×1×45
für Materialstärke (Blech St 37)	1,75 mm
Produktart	Lochwerkzeug

---

## Zubehör

Ersatz-Druckschraube für Rund-Blechlocher Gewinde-Ø / Länge 10/45 mm	834040 10/45
---	--------------