



Spalt-Blechlocher mit Kugel-Drucklager, Stempel-Ø (Loch-Ø): 32mm



Bestelldaten

Bestellnummer	834160 32
GTIN	2050001756480
Artikelklasse	86C

Beschreibung

Ausführung:

Bestehend aus der Matrize, dem Stempel und der Druckschraube.

Mit Kugel-Drucklager und Spaltstempel, der den Stanzbutzen in 3 Teile zerschneidet. Dadurch problemloses Herauskippen des Abfallmaterials aus der Matrize.

Verwendung:

Zum Stanzen der unterschiedlichsten Materialien wie Stahlblech, V2A-Blech, Alu-Blech, Kupferblech usw. Besonders für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen (z. B. große Blechtafeln, Schaltschränke, Sicherungskästen, Verteilerdosen, Armaturentafeln, Spültischbecken, Karosserien usw.). Für Rohrbearbeitung nicht geeignet. Druckschraube und Matrize beim Arbeiten unbedingt einfetten.

Betätigung:

a) mittels **Schraubenschlüssel**.

b) mittels **Handhydraulik** Nr. 834655 Gr. 1.

c) mittels **Hydraulik-Handpumpe** Nr. 834700. **Ab Ø 50 ist die Verwendung der Hydraulik-Handpumpe zu empfehlen.**

Werkstoff:

Spezial-Werkzeugstahl, brüniert.

Hinweis:

- **Bei Betätigung mittels Hydraulikgeräten die Druckschraube gegen Zugbolzen Nr. 834070 (Sonderzubehör) austauschen.**
- **Gr. 32 und 35 zum Lochen von Nirosta-Spültischen, um 1/2 Zoll-Spültischbatterien zu befestigen.**

Technische Beschreibung

für Materialstärke (Blech St 37)	1,75 mm
Schlüsselweite der Druckschraube	17 mm
vorzubohrender Loch-Ø	11 mm
für Nirostastahlbleche je nach Festigkeit bis	1,25 mm
Druckschraube	M10×1×55
Stempel-Ø (Loch-Ø)	32 mm
Produktart	Lochwerkzeug

Zubehör

Ersatz-Druckschraube für Rund-Blechlocher Gewinde-Ø / Länge 10/55 mm	834040 10/55
Ersatz-Kugeldrucklagerschraube für Rund-Blechlocher Gewinde-Ø / Länge 10/55 mm	834060 10/55