

Kreissägeblatt, TiAlN, Ø×Stärke: 63X2mm



Bestelldaten

Bestellnummer	179915 63X2		
GTIN	4045197938060		
Artikelklasse	17C		

Beschreibung

Ausführung:

GARANT VHM-Kreissägeblatt mit extra schmaler Schnittbreite um den Materialverlust zu minimieren. Die Schnittgeschwindigkeit kann im Vergleich zu HSS-Sägeblättern um das **3- bis 4-fache gesteigert** werden. Verstärkter Bund um die Stabilität des Werkzeuges signifikant zu erhöhen. Für ebenen Nutgrund.

Hinweis:

Die nach DIN 1837/1838 zulässigen Toleranzen des Sägeblattdurchmessers werden wesentlich unterschritten, zum Teil bis 50%. Verzahnungsform BW.

Technische Beschreibung

Stärke	2 mm	
Bohrungs-Ø	16 mm	
Ø	63 mm	
Naben-Ø	32 mm	
Vorschub f _z in Stahl < 900 N/mm ²	0,025 mm	

Bundstärke E	2,4 mm	
maximale Einschnitttiefe a _{e max}	14 mm	
Zähnezahl Z	26	
passender Adapter	179907 63; 80; 100	
Mitnehmer-Bohrung Anzahl	4	
Mitnehmer-Bohrung Teilkreis	25,5 mm	
Mitnehmer-Bohrung Ø	4,4 mm	
Beschichtung	TiAIN	
Schneidstoff	VHM	
Innenkühlung	nein	
Produktart	Kreissägeblatt	

Anwenderdaten

	Eignung	\mathbf{V}_{c}	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	800 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	400 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	180 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	130 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	120 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	85 m/min	Р
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	35 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	М
$INOX > 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	70 m/min	Μ
CuZn	bedingt geeignet	200 m/min	N
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
Luft	bedingt geeignet		