

**Garant****Spiralbohrer HSS N, unbeschichtet, Ø DC h8: 12,75mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	116340 12,75
GTIN	4045197030177
Artikelklasse	11C

**Beschreibung****Ausführung:**

Oberfläche sonderbehandelt, dadurch verminderte Aufschweißneigung **und verbesserte Spanabfuhr.**

**Hochleistungs-Spiralbohrer in Spitzenqualität.**

Schneidenteil  $\leq \varnothing 26,5$  mm aus dem Vollen geschliffen,  $> \varnothing 26,5$  mm gefräst. Dadurch hohe Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit sowie präziser Spitzenanschliff bis  $\varnothing 40$  mm.

Mit Ausspitzung Form A.

**Empfehlung:****Maximale Bohrtiefe:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Hinweis:**

Passende Reduzierhülsen für Werkzeuge mit MK-Schaft siehe **Nr. 343000-343530.**

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in Stahl $< 750$ N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/U
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	12,75 mm
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	101 mm
Toleranz Nenn-Ø	h8
Gesamtlänge L	182 mm
Morsekegel MK Größe	1
Norm	DIN 345

empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	81,9 mm
Spitzenwinkel	118 Grad
Schaft	Morsekegel
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS
Typ	N
Spiralwinkel	20-30 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	45 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
GG(G)	geeignet	25 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		