

Garant
VHM-Tonnenfräser stumpfe konische Form $\alpha/2 = 63^\circ$ PPC, TiAlN, \varnothing f8 DC / R2: 8/180mm

Bestelldaten

Bestellnummer	207543 8/180
GTIN	4045197938206
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Hochleistungswerkzeug zur **äußerst effizienten Schlichtbearbeitung an Freiformflächen**. Für hervorragende Oberflächengüten in **kürzester Bearbeitungszeit**. Zur Verwendung auf modernen 5-Achs-Fräsmaschinen mit CAD / CAM Unterstützung.

Empfehlung:

Als Aufmaß für Schlichtoperationen empfehlen wir 0,05 bis 0,2mm.

Hinweis:

R_2 stellt den Wirk-Radius am Werkzeug dar.

Kein Nachschleifen möglich!

Zur Grundflächenbearbeitung und Umgehung von Störkonturen.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Schneidenradius R_1	1,5 mm
Schaft- \varnothing D_s	8 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Zähnezahl Z	3
Schneiden- \varnothing D_c	8 mm
Schneidenlänge L_c	2,4 mm
Wirkradius R_2	180 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm

Spiralwinkel	30 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	PPC
Farbring	grün
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	250 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	90 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	60 m/min	S
GG(G)	geeignet	300 m/min	K
Uni	geeignet		

nass maximal	geeignet
nass minimal	bedingt geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------