

**Garant**
**VHM-Tonnenfräser stumpfe konische Form  $\alpha/2 = 72^\circ$  PPC, TiAlN,  $\emptyset$  f8 DC / R2: 12/220mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	207546 12/220
GTIN	4045197938237
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Hochleistungswerkzeug zur **äußerst effizienten Schlichtbearbeitung an Freiformflächen**. Für hervorragende Oberflächengüten in **kürzester Bearbeitungszeit**. Zur Verwendung auf modernen 5-Achs-Fräsmaschinen mit CAD / CAM Unterstützung.

**Empfehlung:**

Als Aufmaß für Schlichtoperationen empfehlen wir 0,05 bis 0,2mm.

**Hinweis:**

$R_2$  stellt den Wirk-Radius am Werkzeug dar.

Kein Nachschleifen möglich!

Zur Grundflächenbearbeitung und Umgehung von Störkonturen.

**Technische Beschreibung**

Schneidenlänge $L_c$	2,5 mm
Schneidenradius $R_1$	2 mm
Schaft- $\emptyset$ $D_s$	12 mm
Schneiden- $\emptyset$ $D_c$	12 mm
Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Wirkradius $R_2$	220 mm
Zähnezahl $Z$	5
Gesamtlänge $L$	120 mm

Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	PPC
Farbring	grün
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	250 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	90 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	60 m/min	S
GG(G)	geeignet	300 m/min	K
Uni	geeignet		

nass maximal	geeignet
nass minimal	bedingt geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet

**Dienstleistungen**

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------