

Garant

Power Q Hochvorschubfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten XD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 50/5mm

**Bestelldaten**

Bestellnummer	212812 50/5
GTIN	4045197939203
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ersatzteil:**

Wendeplattenschrauben-Set Nr. 219799 2 (10IP; 2,2Nm).

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 10IP** verwenden.

Technische Beschreibung

passende Wendeschneidplatte	XDM.090416
Gesamtlänge L_{ges}	40 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{min}$	88 mm
$\varnothing D_3$	38 mm
Rampinglänge L für α_{max}	35,43 mm
Schneiden- $\varnothing D_c$	50 mm

Bohrzirkularfräsen a_p	1 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{max}$	98 mm
Rampingwinkel α_{max}	0,97 Grad
Anzahl Schneiden Z	5
Aufnahmebohrungs- \varnothing	22 mm
Innenkühlung	ja
Serie	Power Q
Einstellwinkel κ	16 Grad
Fz Helix	0,8
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Plungen
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 2,2 N·m	211750 2,2
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 10IP	674252 10IP