

**Garant****Kurzbohrer HSS-E N, TiN, Ø DC h8: 9,1mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 113230 9,1    |
| GTIN          | 4045197005953 |
| Artikelklasse | 11B           |

**Beschreibung****Ausführung:**

Besonders robust und stabil durch verstärkte Kerndicke.  
Profilgeschliffen, mit hoher Rundlaufgenauigkeit.

**Vorteil:**

**Ideal für Bohrarbeiten mit geringer Bohrtiefe (ca. 2 – 4×D)** auf NC-Maschinen und Automaten.

**Empfehlung:****Maximale Bohrtiefe:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technische Beschreibung**

|  |          |
|--|----------|
| Spannutenlänge $L_c$                         | 40 mm    |
| Vorschub $f$ in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/U |
| Nenn-Ø $D_c$                                 | 9,1 mm   |
| Anzahl Schneiden $Z$                         | 2        |
| Toleranz Nenn-Ø                              | h8       |
| Schaft-Ø $D_s$                               | 9,1 mm   |
| Gesamtlänge $L$                              | 84 mm    |
| Norm   | DIN 1897 |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$          | 26,4 mm  |
| Spitzenwinkel                                | 130 Grad |

|              |                |
|--------------|----------------|
| Schaft       | Zylinderschaft |
| Beschichtung | TiN            |
| Schneidstoff | HSS E          |
| Typ          | N              |
| Innenkühlung | nein           |
| Farbring     | ohne           |
| Produktart   | Spiralbohrer   |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 50 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 37 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 31 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 12 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 10 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 15 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 10 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | bedingt geeignet | 6 m/min        | S        |
| GG(G)                          | geeignet         | 31 m/min       | K        |
| CuZn                           | bedingt geeignet | 100 m/min      | N        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |
| Öl                             | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |