


KOMET REAMAX® TS Reibkopf H7 HM ASG3000, DGB-P, Nenn-Ø D: 35mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|-----------|
| Bestellnummer | 239822 35 |
| GTIN | |
| Artikelklasse | 27E |

Beschreibung
Ausführung:

Reibköpfe geradeverzahnt, **fertig geschliffen für Passung H7.**

Auf die Anwendung angepasste Schneidengeometrie. Nachstellbarkeit im μ -Bereich zur Verschleißkompensation und zur Erreichung kleinster Grundtoleranzen ab IT4.

Durchgangsbohrungen bis $5 \times D$ möglich.

In Geometrie **ASG3000** mit Anschnittwinkel 45° und zusätzlicher Spannutt für definierte Spanabführung entlang der Schneide. Für **Grundloch- und Durchgangsbohrungen.**

Hinweis:

- **Weitere Größen kurzfristig auf Anfrage lieferbar.**
- **Passende Halter siehe Nr. 239880 – 239940.**
- **Einsatzrichtwerte gelten für Durchgangsbohrungen.**

Technische Beschreibung

| | |
|--|------------|
| für Halter Nr. 239880 – 239940 | 35 – 41,99 |
| Schneidenlänge l_1 | 6 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 8 |
| Kopflänge l | 25 mm |
| Vorschub f in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 1,2 mm/U |
| Nenn-Ø D | 35 mm |

| | |
|----------------------------|-------------------------------|
| Beschichtung | DGB-P |
| Bohrtoleranz | H7 |
| Verwendung bei Bohrungsart | bei Grund- und Durchgangsloch |
| Innenkühlung | ja |
| Produktart | Schneideinsatz zum Reiben |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|----------------|------------------|-----------|----------|
| Stahl < 55 HRC | bedingt geeignet | 40 m/min | H |
| GGG | geeignet | 180 m/min | K |
| nass maximal | geeignet | | |