

**Garant**
**Spiralbohrer HSS N, unbeschichtet, Ø DC h8: 20,25mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 116340 20,25  |
| GTIN          | 4045197030474 |
| Artikelklasse | 11C           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Oberfläche sonderbehandelt, dadurch verminderte Aufschweißneigung **und verbesserte Spanabfuhr.**

**Hochleistungs-Spiralbohrer in Spitzenqualität.**

Schneidenteil  $\leq \varnothing 26,5$  mm aus dem Vollen geschliffen,  $> \varnothing 26,5$  mm gefräst. Dadurch hohe Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit sowie präziser Spitzenanschliff bis  $\varnothing 40$  mm.

Mit Ausspitzung Form A.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Hinweis:**

Passende Reduzierhülsen für Werkzeuge mit MK-Schaft siehe **Nr. 343000-343530.**

**Technische Beschreibung**

|   |          |
|---|----------|
| Vorschub f in Stahl $< 750$ N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/U |
| Anzahl Schneiden Z                            | 2        |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>                         | 20,25 mm |
| Spannutenlänge L <sub>c</sub>                 | 145 mm   |
| Toleranz Nenn-Ø                               | h8       |
| Gesamtlänge L                                 | 243 mm   |
| Morsekegel MK Größe                           | 2        |
| Norm  | DIN 345  |

|  |               |
|--|---------------|
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 114,6 mm      |
| Spitzenwinkel                                | 118 Grad      |
| Schaft                                       | Morsekegel    |
| Beschichtung                                 | unbeschichtet |
| Schneidstoff                                 | HSS           |
| Typ  | N             |
| Spiralwinkel                                 | 20-30 Grad    |
| Innenkühlung                                 | nein          |
| Farbring                                     | ohne          |
| Produktart                                   | Spiralbohrer  |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)             | bedingt geeignet | 45 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 40 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 30 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 25 m/min       | P        |
| GG(G)                         | geeignet         | 25 m/min       | K        |
| Öl                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                  | geeignet         |                |          |