

Garant
VHM-Mini-Fräser, AlCrN, Ø e8 DC: 11 mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 202261 11 |
| GTIN | 4045197941237 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung
Ausführung:

 Schaft ähnlich **DIN 6535 HB**.

Sparen Sie sich die Nachschleifkosten:

Denn es ist günstiger, VHM-Mini-Fräser bis zur Verschleißgrenze zu nutzen, als nachzuschleifen. Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

Toleranz Nenn-Ø: e8

Zähnezahl Z: 3

Spiralwinkel: 30 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 3

 Schneidenlänge L_c : 15 mm

Gesamtlänge L: 60 mm

 Schaft-Ø D_s : 12 mm

Schaftform: HB

Eckenfasenbreite bei 45°: 0,1 mm

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------|
| Schneiden-Ø D_c | 11 mm |
| Zähnezahl Z | 3 |
| Schaft-Ø D_s | 12 mm |
| Schaftform | HB |
| Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 750 N/mm ² | 0,09 mm |

| | |
|--|---------------------------------|
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Eckenfasenbreite bei 45° | 0,1 mm |
| Spiralwinkel | 30 Grad |
| Schneidenlänge L_c | 15 mm |
| Gesamtlänge L | 60 mm |
| Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Eckenfasenwinkel | 45 Grad |
| Beschichtung | AlCrN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Typ | N |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,3×D bei Besäumen |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe 1×D |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Schaftfräser |