

Garant
GARANT Master INOX VHM-Fräser HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 2mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202389 2
GTIN	4045197942029
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:
Zum Schrappen und Schlichten.

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung** für **hervorragende Standzeiten** und **optimaler Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen.

Höhere Oxidationsbeständigkeit und **Warmhärte**.

Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, auch für TOOLOX® sehr gut geeignet.

Technische Beschreibung

Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	15 mm
Zähnezahl Z	3
Vorschub f_z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,024 mm
Spiralwinkel	40 Grad
Freistellungs-Ø D_1	1,92 mm
Toleranz Nenn-Ø	h10
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Gesamtlänge L	57 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,05 mm
Schneiden-Ø D_c	2 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm ²	0,02 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Schaft-Ø D _s	6 mm
Schneidenlänge L _c	5 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	Master Inox
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	150 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	M
Uni	bedingt geeignet		

nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet