

**Abstechplatte neutral, HBX25, Stechbreite w: 2,2mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 273010 2,2    |
| GTIN          | 4045197942319 |
| Artikelklasse | 22D           |

**Beschreibung****Verwendung:**

Nur in Verbindung mit Stechschwert Nr. 273000.

**Technische Beschreibung**

|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm/U                          |
| Schneidstoff                                | HM                                 |
| Stechbreite w                               | 2,2 mm                             |
| Beschichtung                                | TiN                                |
| Schnittbedingung                            | kontinuierlich                     |
| Sorte                                       | HBX25                              |
| Anzahl Wechsel/Schneiden                    | 1                                  |
| Wendeschneidplattenprofil                   | neutral                            |
| Produktart                                  | Wendeschneidplatte zum Stechdrehen |

**Anwenderdaten**

|                                | <b>Eignung</b> | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>ISO-Code</b> |
|--------------------------------|----------------|----------------------|-----------------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet       | 120 m/min            | P               |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet       | 100 m/min            | P               |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet       | 90 m/min             | P               |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet       | 80 m/min             | P               |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet       | 80 m/min             | M               |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet       | 60 m/min             | M               |
| GG(G)                          | geeignet       | 80 m/min             | K               |
| kontinuierlich                 | geeignet       |                      |                 |
| trocken                        | geeignet       |                      |                 |