

Garant
Spiralbohrer HSS N, unbeschichtet, Ø DC h8: 13,25mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 116340 13,25 |
| GTIN | 4045197030191 |
| Artikelklasse | 11C |

Beschreibung
Ausführung:

Oberfläche sonderbehandelt, dadurch verminderte Aufschweißneigung **und verbesserte Spanabfuhr.**

Hochleistungs-Spiralbohrer in Spitzenqualität.

Schneidenteil $\leq \varnothing 26,5$ mm aus dem Vollen geschliffen, $> \varnothing 26,5$ mm gefräst. Dadurch hohe Rundlauf- und Teilungsgenauigkeit sowie präziser Spitzenanschliff bis $\varnothing 40$ mm.

Mit Ausspitzung Form A.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Hinweis:

Passende Reduzierhülsen für Werkzeuge mit MK-Schaft siehe **Nr. 343000-343530.**

Technische Beschreibung

| | |
|---|-----------|
| Spannutenlänge L_c | 108 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ² | 0,16 mm/U |
| Nenn-Ø D_c | 13,25 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h8 |
| Gesamtlänge L | 189 mm |
| Morsekegel MK Größe | 1 |
| Norm | DIN 345 |

| | |
|--|---------------|
| empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂ | 88,1 mm |
| Spitzenwinkel | 118 Grad |
| Schaft | Morsekegel |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS |
| Typ | N |
| Spiralwinkel | 20-30 Grad |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 45 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 40 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 25 m/min | P |
| GG(G) | geeignet | 25 m/min | K |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |