

Garant

**Fräs-Wendeschneidplatte XDMT120516ZDSR, für Hochvorschubfräser,
HB4130, Typ: INOX**

**Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 212893 INOX |
| GTIN | 4045197943200 |
| Artikelklasse | 21A |

Beschreibung**Hinweis:**

Einsatzrichtwerte für $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p\max}$

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------------------|----------------|
| Vorschub f_z pro Zahn | 1,2 mm |
| Typ | INOX |
| Eckenradius | 1,6 mm |
| Plattenstärke S | 5.56 mm |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | XDMT120516ZDSR |
| Sorte | HB4130 |
| Schneidstoff | HM |
| empfohlene Schnitttiefe $a_{p\max}$ | 1,2 mm |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$ | 2 mm |
| Programmierradius bei $a_{p\max}$ | 3 mm |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 3 |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Fräsen |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|------------------------------|------------------|-----------|----------|
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 190 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 170 m/min | M |
| nass maximal | bedingt geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |