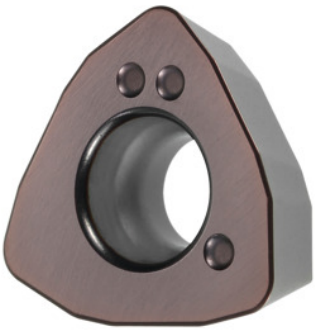
Garant

Fräs-Wendeschneidplatte XDMW120516ZDSR, für Hochvorschubfräser, HB4715, Typ: HART



Bestelldaten

Bestellnummer	212891 HART
GTIN	4045197943194
Artikelklasse	21A

Beschreibung

Hinweis:
Einsatzrichtwerte für a_e = 0,5...1×D / $a_{p\,max}$
Programmierradius bei $a_{p\,max}$: 3 mm
Vorschub f_z pro Zahn: 0,9 mm
Plattenstärke S: 5.56 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f_z pro Zahn	0,9 mm
Typ	HART
Eckenradius	1,6 mm
Plattenstärke S	5.56 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	XDMW120516ZDSR
Sorte	HB4715

Schneidstoff	HM
empfohlene Schnitttiefe $a_{p\,max}$	0,8 mm
maximale Schnitttiefe $a_{p\,max}$	2 mm
Programmierradius bei $a_{p\,max}$	3 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	3
Produktart	Wendeschneidplatte zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 50 HRC	geeignet	110 m/min	H
Stahl < 55 HRC	geeignet	80 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	50 m/min	H
GG(G)	bedingt geeignet	200 m/min	K
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		