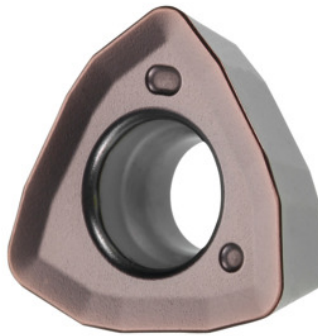


**Garant**
**Fräs-Wendeschneidplatte XDMT120516ZDSR, für Hochvorschubfräser,  
HB415, Typ: UNI**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	212899 UNI
GTIN	4045197943224
Artikelklasse	21A

**Beschreibung**
**Hinweis:**

 Einsatzrichtwerte für  $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p\max}$ 

 Programmierradius bei  $a_{p\max}$ : 3 mm

Plattenstärke S: 5.56 mm

**Technische Beschreibung**

Typ	UNI
Eckenradius	1,6 mm
Plattenstärke S	5.56 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	XDMT120516ZDSR
Sorte	HB415
Schneidstoff	HM
empfohlene Schnitttiefe $a_{p\max}$	1,3 mm

maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$	2 mm
Programmierradius bei $a_{p\max}$	3 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	3
Produktart	Wendeschneidplatte zum Fräsen

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	280 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	260 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	180 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	150 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	130 m/min	M
Uni	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		