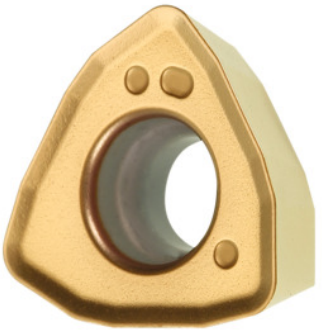
Garant

Fräs-Wendeschneidplatte XDMT120516ZDER, für Hochvorschubfräser, HB4430, Typ: TI



Bestelldaten

Bestellnummer	212895 TI
GTIN	4045197943217
Artikelklasse	21A

Beschreibung

Hinweis:
Einsatzrichtwerte für a_e = 0,5...1×D / $a_{p\,max}$
Programmierradius bei $a_{p\,max}$: 3 mm
Vorschub f_z pro Zahn: 0,8 mm
Plattenstärke S: 5.56 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f_z pro Zahn	0,8 mm
Typ	Ti
Eckenradius	1,6 mm
Plattenstärke S	5.56 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	XDMT120516ZDER
Sorte	HB4430

Schneidstoff	HM
empfohlene Schnitttiefe $a_{p\,max}$	0,9 mm
maximale Schnitttiefe $a_{p\,max}$	2 mm
Programmierradius bei $a_{p\,max}$	3 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	3
Produktart	Wendeschneidplatte zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
INOX < 900 N/mm²	bedingt geeignet	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	bedingt geeignet	160 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	geeignet	50 m/min	S
nass maximal	geeignet		