

HiRunER Präzisions-ER-Spannzangenfutter, PSC 63 A = 100, für ER-Spannzangen-Größe: 32



Bestelldaten

Bestellnummer	308542 32
GTIN	4045197944115
Artikelklasse	31C

Beschreibung

Ausführung:

Außen- und Innenkegel sind geschliffen, für eine bessere Laufruhe alle Schäfte überdreht. Inklusive Balluffchip-Bohrung, Hochleistungsspannmutter bis 25000 min⁻¹.

Vorteil:

- · Exzellente Rundlaufgenauigkeit im System (Futter + Spannzange + Spannmutter), 3 μm Rundlauf mit einer 2 μm-Spannzange.
- Extreme Haltekräfte (bis Faktor 2 im Vergleich zu Standard ER-Futter).
- · Schwingungsmindernder Effekt durch 2-teilige Spannmutter.

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499 – Form A und B.

Lieferumfang:

Inklusive Präzisions-Spannmutter.

Sonderzubehör:

Kühlmittelrohr Nr. 309885, Steckschlüssel Nr. 309893, ER-Spannzangen Nr. 308901 – 309434, ER-Spannschlüssel Nr. 309748; 309749.

Hinweis:

- · Spannt nur Nenn-Ø bis Schaft-Ø Toleranz h 10.
- · Spannmutter nicht in Kombination mit Dichtscheibe verwenden.
- · Präzisions-Spannzangenfutter immer in Kombination mit der Präzisionsspannmutter Nr. 309617 verwenden.
- · In Kombination mit Fahrion-Spannzangen einzusetzen.

Zerspanungsstrategie: HSC

ER-Spannschlüssel Nr. 309748; Nr. 309749: 32

Spannbereich: 2 - 20 mm Außen-Ø D: 52 mm

Ersatz-ER-Spannmutter Nr. 309617: 32

Technische Beschreibung

für ER-Spannzangen	32
Auskraglänge A-Maß	100 mm
ER-Spannschlüssel Nr. 309748; Nr. 309749	32
Spannbereich	2 - 20 mm
Ersatz-ER-Spannmutter Nr. 309617	32
Außen-Ø D	52 mm
Aufnahme	PSC 63 A = 100
Aufnahme-Norm	ISO 26623-1
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 2,5 bei 25000 min ⁻¹
Rundlaufgenauigkeit	≤ 3 µm
Zerspanungsstrategie	HPC
Zerspanungsstrategie	HSC
Produktart	Spannzangenfutter