

Garant**HiRunER Präzisions-ER-Spannzangenfutter, PSC 63 A = 100, für ER-Spannzangen-Größe: 16****Bestelldaten**

Bestellnummer	308542 16
GTIN	4045197944092
Artikelklasse	31C

Beschreibung**Ausführung:**

Außen- und Innenkegel sind geschliffen, für eine bessere Laufruhe alle Schäfte überdreht. Inklusive Balluffchip-Bohrung, Hochleistungsspannmutter bis 25000 min⁻¹.

Vorteil:

- **Exzellente Rundlaufgenauigkeit im System (Futter + Spannzange + Spannmutter), 3 µm Rundlauf mit einer 2 µm-Spannzange, 6 µm Rundlauf mit einer 5 µm-Spannzange.**
- **Extreme Haltekräfte (bis Faktor 2 im Vergleich zu Standard ER-Futter).**
- **Schwingungsmindernder Effekt durch 2-teilige Spannmutter.**

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499 – Form A und B.

Lieferumfang:

Inklusive **Präzisions-Spannmutter**.

Sonderzubehör:

Kühlmittelrohr Nr. 309885, Steckschlüssel Nr. 309893, ER-Spannzangen Nr. 308901 – 309434, ER-Spannschlüssel Nr. 309748; 309749.

Hinweis:

- **Spannt nur Nenn-Ø bis Schaft-Ø Toleranz h 10.**
- **Spannmutter nicht in Kombination mit Dichtscheibe verwenden.**
- **Präzisions-Spannzangenfutter immer in Kombination mit der Präzisionsspannmutter Nr. 309617 verwenden.**
- **In Kombination mit Fahrion-Spannzangen einzusetzen.**

Zerspanungsstrategie: HSC

ER-Spannschlüssel Nr. 309748; Nr. 309749: 16

Spannbereich: 0,5 - 10 mm
Außen-Ø D: 34 mm
Ersatz-ER-Spannmutter Nr. 309617: 16

Technische Beschreibung

für ER-Spannzangen	16
Spannbereich	0,5 - 10 mm
Auskraglänge A-Maß	100 mm
ER-Spannschlüssel Nr. 309748; Nr. 309749	16
Außen-Ø D	34 mm
Ersatz-ER-Spannmutter Nr. 309617	16
Aufnahme	PSC 63 A = 100
Aufnahme-Norm	ISO 26623-1
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 2,5 bei 25000 min ⁻¹
Rundlaufgenauigkeit	≤ 3 µm
Zerspanungsstrategie	HPC
Zerspanungsstrategie	HSC
Produktart	Spannzangenfutter