

Garant
Schrumpffutter mit Kühlkanalbohrung, HSK-A 63 A = 160, Spann-Ø D1: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	308206 10
GTIN	4045197943897
Artikelklasse	31A

Beschreibung
Ausführung:

Integrierte Längenverstellung der Werkzeuge ab Spann-Ø D₁ 6 mm (Verstellweg 10 mm).
Ab Spann-Ø D₁ 6 mm mit Gewindebohrungen für Auswuchtschrauben.

- **Hochwarmfester Stahl.**
- **Gr. 3 – 5 für Hartmetall, ab Gr. 6 für HSS und HM.**
- **Mit RFID / Balluff-Chip-Bohrung.**

Mit **Kühlkanalbohrungen** und verschließbaren Gewinden.

GARANT: HSK-Funktionsflächen bearbeitet. **Alle Schäfte hartüberdreht (Laufruhe!).**

Verwendung:

- **Zum Spannen von Fräsern und Bohrern mit Zylinderschaft in Toleranz h6.**
- **Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.**

Lieferumfang:

Bei Futtern mit Längenverstellung inkl. Längenverstellungsschraube (ab Spann-Ø D₁ 6 mm).

Sonderzubehör:

Kühlmittelrohr Nr. 309880, Steckschlüssel Nr. 309890, Schrumpffutterverlängerung Nr. 302410 – 302416, Schrupfgeräte Nr. 354210 – 354450, Wuchtschrauben-Set Nr. 309906 180.

Technische Beschreibung

Außen-Ø D	32 mm
Auskraglänge A-Maß	160 mm
Kühlkanalbohrung	verschließbar

Ø D ₂	24 mm
Spann-Ø D ₁	10 mm
Aufnahme	HSK-A 63 A = 160
Aufnahme-Norm	ISO 12164-1
Aufnahme-Norm	DIN 69893
Form	A
Innenkühlung	ja
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 2,5 bei 25000 min ⁻¹
Rundlaufgenauigkeit	≤ 3 µm
Zerspanungsstrategie	HSC
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Schrumpffutter

Zubehör

Schrumpfgerät Typ SU1	354210 SU1
Kühleinheit Typ CU1	354215 CU1